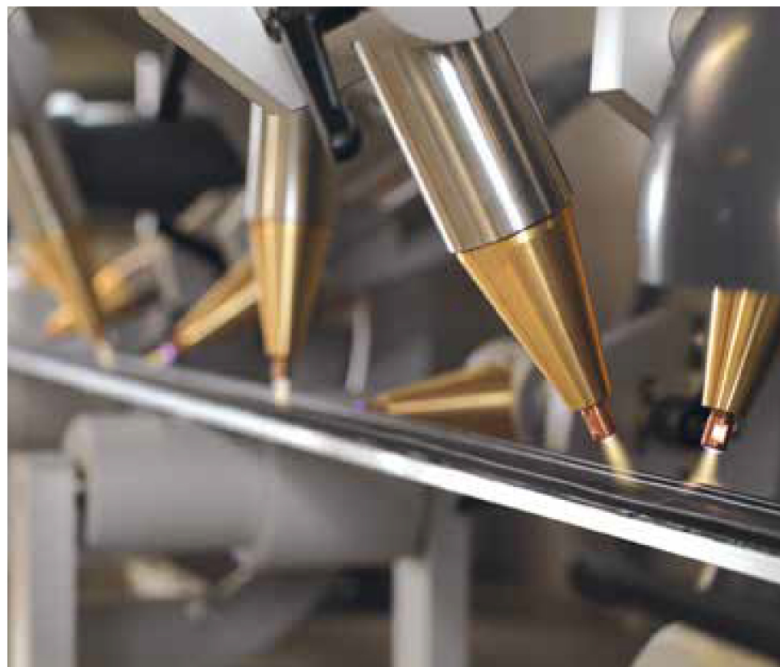


特徴：

- ・ 使用が簡単
- ・ モジュラープラズマ
- ・ インターフェース制御
- ・ 最小限のメンテナンス
- ・ 非接触処理
- ・ 柔軟設計
- ・ 完全統合型
- ・ 高いコスト効率

## ProfileTEC

### EPDM プロファイルのプラズマ処理



プラズマによる自動車用 EPDM プロファイルの前処理における2つの一般的な用途に、フロック加工とスリップ塗装の前に行う処理があります。フロック加工においては、短繊維（フロック）を付着させるのに使用する接着剤とゴムとの接着性を高めるために、処理が必要となります。スリップ塗装においては、塗料のすぐれた濡れ性と最適な接着性を確保するために、塗布プロセスの前に処理を行う必要があります。

ProfileTEC を利用すると、高価なプライマーや有害な薬品処理、あるいは研磨ブラシ仕上げを行う必要がなくなります。プラズマ放電による処理は、環境に負荷をかけることなく、高いコスト効率が維持されます。

ProfileTEC は、導電性の固形ゴムや非導電性スポンジ、あるいはこれらの複合材を処理できるように設計され、個々のお客様の要望に沿うように製造されます。

本システムは自立式かつ自己充填型であり、最高 40 m/min のライン速度で 360 度の全面処理を実現します。

ProfileTEC には、単一処理ヘッド付きと複数の処理ヘッド付きがあり、オペレータに最大限の柔軟性を確保するために、各ヘッドは個別に調整できます。

標準装置とカスタム装置の両方に、単一処理ヘッド付きと複数の処理ヘッド付きがあります。ProfileTEC は CE 規制に準拠しており、CE マークが付いています。

国内販売代理店  
株式会社第一メカテック  
埼玉県川口市領家 5-8-6  
TEL:048-222-1730  
メールアドレス: materials@dmr.co.jp

タンテック本社  
Tantec A/S  
Industrivej 6  
DK-6640 Lunderskov  
(+45) 7558 5822

タンテック米国:  
(+1) 630-351-1320

タンテック米国/カリフォルニア  
(+1) 714-729-3499

メール: sales@tantec.com

ウェブ: www.tantec.com

**使用が簡単**

主電源と圧縮空気に接続するだけで利用できます。

**モジュラープラズマ**

単一または複数のプラズマヘッドを利用して、あらゆるプロファイルに対応できます。

**インターフェース制御**

すべての処理パラメータが中央の PLC 装置に転送されます。

**最小限のメンテナンス**

最小限の洗浄と部品交換で済みます。

**非接触処理**

プラズマヘッドはプロファイルに触れないため、機械を損傷しません。

**柔軟設計**

処理ヘッドは様々な材料に適用できるため、変更する必要はありません。

**完全統合型**

ProfileTEC は、既存の生産ラインに簡単に導入できます。

**高いコスト効率**

必要なのは電力と圧縮空気に関するコストだけで、ランニングコストを大幅に抑えることができます。

技術仕様	ProfileTEC プラズマトリーター
主電圧および周波数	3 相 400~420 V、50/60 Hz
プラズマ出力	ノズルにつき 400~450 W
電源	PlasmaTEC-X
圧縮空気入口	5~6 bar (乾燥かつ清浄)
ライン速度	最高 40 m/min (その他は要望に応じて対応)
処理可能な材料	導電性、非導電性
システムタイプ	スタンドアロン型または卓上型
電極位置調整	個別 (ツールを使用する必要なし)
準拠規制	CE - RoHS - WEEE