

特徴：

- ・ 使用が簡単
- ・ メンテナンスが容易
- ・ シングルヘッドまたはデュアルヘッド構成
- ・ エアフロー制御
- ・ LED による作動状況の確認
- ・ 処理の柔軟性

## SpotTEC 高周波スポットジェネレータ



Tantec の SpotTEC は、プロフィールやケーブル、射出成形部品を処理するのに使用します。SpotTEC はあらゆる生産ラインに簡単に適用でき、極めて柔軟に使用することができます。SpotTEC は、基材表面に向かって流れる大気中における高電圧放電の原則に基づいています。

Tantec が提供する SpotTEC を使用すると、低い投資コストとランニングコストで、3次元成形/押出プラスチック部品の表面やプロフィールなどの前処理を簡単に実行できます。

SpotTEC は、高周波数領域における高電圧放電の原則に基づいています。放電ヘッドに組み込まれた 2つの電極間で発生した放電をブローアが処理対象基材に押し付けるため、カウンター電極を用意する必要がありません。

SpotTEC は新規または既存の生産ラインに簡単かつ迅速に導入でき、これにより、接着剤やインク、塗料の接着性を高めることができます。本システムにはシングル電極ヘッド仕様とデュアル電極ヘッド仕様があり、その他のバージョンはご要望に応じて提供します。SpotTEC システムの利用により、多様なプラスチック製品や用途における表面処理を実現できます。本 SpotTEC は、CE 要件と EMC 規制に準拠しています。

国内販売代理店  
株式会社第一メカテック  
埼玉県川口市領家 5-8-6  
TEL:048-222-1730  
メールアドレス: materials@dmr.co.jp

タンテック本社  
Tantec A/S  
Industrivej 6  
DK-6640 Lunderskov  
(+45) 7558 5822

タンテック米国:  
(+1) 630-351-1320

タンテック米国/カリフォルニア  
(+1) 714-729-3499

メール: sales@tantec.com

ウェブ: www.tantec.com

**設置と使用が簡単**

処理パラメータの調整は必要なく、主電源に接続するだけでご利用いただけます。

**メンテナンスが容易**

必要なのは、金属電極の交換だけです。

**シングルヘッドまたはデュアルヘッド構成**

シングル処理ヘッドまたはデュアル処理ヘッドをジェネレータに搭載できます。

**エアフロー制御**

処理プロセス中は常にエアフローが監視され、適切な流量が確保されます。

**LED パネルによる作動状況の確認**

処理プロセス全体を通じて、フロントパネルのLEDがジェネレータの現況をお知らせします。

**処理の柔軟性**

低いライン速度（最高 20 m/min）における非導電性表面の処理用に設計されています。

技術仕様	SpotTEC シングル	SpotTEC デュアル	SpotTEC 放電ヘッド
主電圧および周波数	AC115 または 230 V 50/60 Hz	AC115 または 230 V 50/60 Hz	/
出力電圧／電力	電圧：2×6.5 kV 電力：550 W	電圧：2×6.5 kV 電力：1100 W	
出力周波数	約 25 kHz	約 25 kHz	
消費電力	最大 600 VA	最大 1100 VA	
寸法（L×W×H）（mm）	500×485×195（接続点を含む）	500×485×195（接続点を含む）	60×40×160（接続部を除く）
重量（kg）	13（AC 115 V の場合は 23）	19（AC115 V の場合は 29）	1.7（ホースを含む）
処理幅（mm）	/		45～65 mm
処理長さ（mm）			5～20 mm
処理速度（m/min）			最高 20 m/min
準拠規制	CE — RoHS — WEEE	CE — RoHS — WEEE	CE — RoHS — WEEE