



【TH-G Type タンポ印刷用インキ仕様書】

- 【特性】** 蒸発乾燥型の耐熱用インキで、印刷性、隠蔽性に優れています。
※熱は400°C以下でご使用下さい。
- 【用途】** 金属、ガラス、セラミックなど
- 【仕上り】** 強光沢
- 【混合比率】** ガラス結合剤 HV-G
ガラスへの印刷は、結合剤HV-Gを添加(最大2%)することでより強度が増します。
- 【乾燥条件】** 自然乾燥、または、強制乾燥により硬化させます。
180°C 40分
200°C 20分
※重ね刷りの際は、赤外線ライトや温風(冷風)ブローアードでの中間乾燥を推奨します。180°Cの温度で30分以内の最終乾燥を行って下さい。
- 【ポットライフ】** ガラス結合剤使用時、ポットライフは、約20°Cで約8時間程度となります
- 【貯蔵・保管】** インキ — 未開封の状態で冷暗所に保管。2年以内に使用して下さい。
硬化剤・溶剤 — 未開封の状態で冷暗所に保管。2年以内に使用して下さい。
※開封後は使用期限に関わらず、お早目にご使用下さい。
- 【色数】** TH-G 01 ブラック
- 【使用溶剤】** 標準溶剤 VDL 1015
リターダー(蒸発抑制剤) VZ 380
- 【洗浄】** タンポ社RM洗浄液が治具や版の洗浄に最適です。
- 【溶剤添加量】** 使用する版のデザイン、形状、版エッチング深さ、雰囲気温度に影響を受けませんが、通常重量比で約15~25%を加えて印刷を開始して下さい。経時変化により溶剤が蒸発しますので、欠け、かすれ等が発生しましたらその都度、溶剤の添加を行なって下さい。
揮発が早い場合は最大5%までリターダーの添加が可能です。
- 【注意】** 1. ご使用の際は、被印刷物との適否を確認の上ご使用下さい。

●安全に使用する為に●

製品安全データシート(SDS)をご請求、参照して下さい。